



**J.J.F.M. Drabbels**  
Roepnaam: Frank



**Field service Rotating equipment Engineer**  
**Gespecialiseerd in industriële zuiger- en centrifugaal compressoren**

09-12-1966, Nederlandse nationaliteit, Getrouwd, Twee kinderen.



### Relevante opleidingen en certificaten/Cursussen:

- HAVO – Diploma 1985.
- Middelbare School voor Scheepswerktuigkundige differentiatie: Algemene Operationele Techniek – Diploma 1989.
- Veiligheid bij het hijsen Stork – Certificaat 1990.
- Elzevier communicatie cursus – 1993.
- Bentley Nevada Machinery diagnostics seminar – 1994.
- VCA VOL – Diploma 2009.
- Hytorc bolt tensioning course – 2011.

### Funties, werk- en opdrachtgevers:

1989 - 1996

Werkgever: **Thomassen International** (*Thomassen Howden*)  
*afdeling Field Service te Rheden (gas-motoren en -turbines, zuiger- en centrifugaal compressoren voor petrochemische industrie).*



Functie: **Service monteur en Service engineer**

Omschrijving: Wereldwijd onderhoud, nieuwbouw en modificatie van door Thomassen geproduceerde industriële gasmotoren, compressoren en onder licentie gebouwde GE gas- en stoom-turbines, Elliot centrifugaal compressoren en andere soortgelijke machines in de petrochemische industrie. Grote en kleine revisieprojecten, nieuwbouw projecten en modificatie van deze machines inclusief alle bijbehorende rapportage. Solo, of in teamverband.

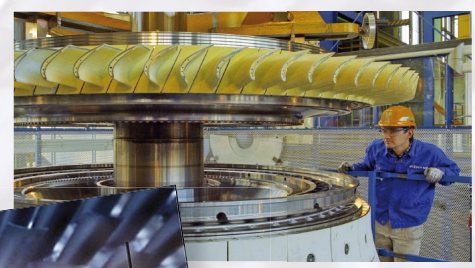
- Voorbeelden:
- Vier jaar als monteur. Zuiger- en centrifugaal-compressoren (specialisatie), gas- en stoomturbines. Gewerkt bij: De NAM op diverse locaties in Nederland, Shell Pernis, Kuwait Petroleum Europoort, ESSO Rozenburg, DSM te Geleen en bij nog een aantal raffinaderijen in België, Duitsland, Engeland, Denemarken en Frankrijk.
  - Als monteur gewerkt bij DSM Geleen: Vervangen carbon seals, in- en uitbouw van alle lagers, roteren en koppelingen en het uitlijnen van gehele kraakgastrein.
  - Als leerling engineer: schade onderzoek en herstel van een 3-tal C-7/2 compressoren in Egypte. Drie compressoren gedemonteerd en op scheuren onderzocht. Duur werkzaamheden: 3 weken, uitgevoerd met 2 andere service engineers.

Functie: **Service engineer**

Omschrijving: Wereldwijd onderhoud, revisie, nieuwbouw, modificatie, rapportage.

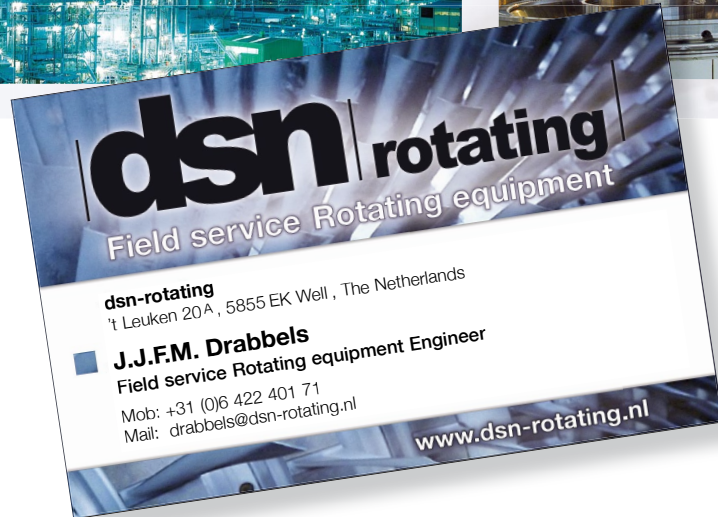
- Examples:
- Nieuwbouw van een 6-tal zuigercompressoren in Zuid Korea samen met een collega uitgevoerd. Duur: 2 maanden.
  - Nieuwbouw van een skid -mounted centrifugaal compressor unit voor Shell Göteborg. Duur werkzaamheden: 3 weken.
  - Platform coördinator bij DSM te Geleen bij de revisie van een Kraakgastrein. Verantwoordelijkheid voor een groep van 7 monteurs. Montage en demontage van alle onderdelen, controle van maatvoeringen, spelingen, uitlijningen en bijbehorende rapportage.
  - Modificatie diverse zuigercompressoren. Vaak alleen, of met lokale monteurs uitgevoerd.
  - Herstellen en vaststellen van stoomturbine problemen van een kraakgastrein voor Enip in Skikda, Algerije.
  - Revisie gas injectiestation Shell Nigeria samen met een team van Thomassen. Verantwoordelijkheid voor de plaatsing van 3 Waukesha gasmotoren en complete olieleiding systeem naar de plaatselijke wensen. Duur 8 maanden.
  - Gedurende deze 7 jaar diverse malen als monteur aan GE-gasturbines gewerkt.

kennis & ervaring



**Talen:**

- Nederlands – Native
- Engels
- Duits



1996 - 1998:

Klant: **Interturbine Coating Center, Lomm.**

Functie: **Leiding** aan een drie ploegendienst van MBO operators.

Omschrijving: Aanbrengen van Thermal Bariere Coatings op leidschoepen en verbrandingskamers van stationaire en niet stationaire gasturbines. Hoogstaand technisch werk met robotgestuurde plasma-coaters zowel atmosferisch als in vacuüm tanks. Assistentie metallurgisch lab.



1998 - 1999

Klant: **Burdock Maintance Consultance, Rijswijk.**

Functie: **Supervisie**

Omschrijving: Modificatie van Elliot centrifugaal compressor voor Copenor te Duinkerken. Verantwoordelijkheid voor de technische rapportage, maatvoeringen en uitvoering



Functie: **Onderhoudsmanagement – Agip Zuid- Italië en Sicilië.**

Omschrijving: Draaiende houden van alle motoren en compressoren, die Thomassen voor AGIP in zuid Italië en Sicilië in onderhoud had.

2003 - 2004:

Klant: **Weir Minerals, Venlo.**

Functie: **Proefstand medewerker**

Omschrijving: Testen van industriële pompen en het afgeven van certificaten.



2011

- Revisie GE stoomturbine, lokatie Elsta Hoek Terneuzen, **voor Alstom** Nederland.
- Revisie Worthington stoomturbine, **voor Sulzer** turbo services, lokatie Rotterdam.
- Revisie AEG – Kanis stoomturbine, **voor Siemens**. Lokatie: Chemelot AFA 3, Geleen.

2012

- Revisie centrifugaal compressor Chemelot, Geleen.
- Supervisie bij de plaatsing drietal ventilatoren, een cycloon en leidingwerk **voor Airtechniek** bij Fermacel te Niftrik.
- Supervisie bij plaatsing afzuiginstallatie op de ontijzeringsinstallatie bij TWENCE afvalverbrandingsinstallatie te Hengelo, **voor Airtechniek**.
- Supervisie reparatie HGP gedeelte van 2 Siemens V94-2 Gasturbines, St.Petersburg Rusland.
- Supervisie ombouw Hydraulisch regelsysteem stoomturbine ketelvoedingwaterpomp RWE. de.

2013

- Revisie schudzeven en uitlijnen rotating equipment **voor Shinetsu**, Rozenburg.
- Supervisie lager inspectie van combustion air ventilatoren **voor Air Liquide**, Rotterdam.
- Revisie (o.a. vervanging diafragma's en olie-seals) van Siemens ruwgas compressoren **voor Sulzer** te BASF, Antwerpen.
- Reparatie snelsluitklep Maxima Centrale, Lelystad.

